



广西纺织工业学校

Guangxi Textile Industry School

# 《纺织品数码印制》

## 项目二 数码打印



## 项目二 数码打印

### 1、开机步骤:

- (1) 开启电源总开关，显示屏变亮。
- (2) 长按“联机开关”3秒，等联机灯常亮，按“进（IN）键，将平台回到初始位置，打印机启动完毕。

### 2、关机步骤:

- (1) 长按“联机开关”3秒，关闭打印机，此时联机灯闪烁。
- (2) 等联机灯熄灭，按“进（IN）键，将平台回到初始位置。
- (3) 关闭打印机电源总开关。



## 一、打印机操作

### 3、喷嘴检查及清洗:

- (1) 打开打印机控制软件，右击鼠标，选择”打印首选项“。
- (2) 选择”维护“栏，选择”喷嘴检查“控制项，点击“打印”选项，打印机自动在打印平台的纸张上打印图案。根据打印的图案便可以判断喷嘴是否通畅。
- (3) 如果打印图案八种颜色的色块中同时出现断线或个别色块中有断线的情况，说明喷嘴有堵塞，需要进行打印头清洗。

打印头清洗：选择“打印头清洗”选项，点击“开始”选项后，打印机则自动进行打印头清洗。清洗结束后点击“打印喷嘴检查图案”检查清洗效果。



# 数码打印机驱动程序（RIP软件）的参数设置

## 一、位置参数的设置：

1、打印起始点x,y值的测量。

2、要打印图片大小的测定：**Width**  
(宽),**Height** (高) 值的设置。

## 二、色彩参数的设置：

1、总墨水量：墨水量越大，颜色越深。不超过200%，否则染料密度多大，会出现渗化现象。

2、打印分辨率：相同墨量时，高精度打印比低精度打印色彩深。



## 数码打印机驱动程序（RIP软件）的参数设置

思考：

- 1、如何确定打印的墨量？（深色图案，墨量（大？小））
- 2、打印分辨率提高，墨量？（减小？增大）